### 11. Основные функции обслуживающего персонала установки

##### Начальник установки

Начальник установки:

* 1. Обеспечивает выполнение производственной программы установки по всем технико-экономическим показателям, повышение качества выпускаемой продукции.
  2. Руководит через операторов работой отдельных участков технологических бригад и всей установки в целом.
  3. Осуществляет расстановку обслуживающего персонала по рабочим местам и ведет табельный учет рабочего времени.
  4. Добивается снижения норм расхода топлива, пара, воды, электроэнергии и реагентов.
  5. Своевременно доводит до коллектива установки планы производства, приказы, распоряжения, контролирует их выполнение.
  6. Ведет количественный учет находящихся в обращении реагентов и материалов.
  7. Обеспечивает безаварийную работу установки, систематически проводит инструктажи и обучение работников правилам и нормам техники безопасности, газобезопасности и противопожарной профилактики.
  8. Контролирует правильность приема-сдачи смен производственным персоналом. Ежедневно знакомится с записями в сменном журнале, а также с анализами качества продукции и вносит соответствующие коррективы в технологический режим.
  9. Обеспечивает правильную организацию и безопасное ведение работ, эксплуатацию оборудования, механизмов, инструмента, КИП и средств защиты и содержание рабочих мест в надлежащем состоянии. Если на каком-то рабочем месте выявлены нарушения, которые невозможно оперативно устранить силами смены, бригады, то об этом сообщает руководству участка.
  10. Обеспечивает рациональное размещение материалов, запасных частей, деталей, инструментов, приспособлений на рабочих местах, их хранение. Не допускает загромождённости, захламленности проходов, проездов, территории установки.
  11. Руководит работами с опасными условиями труда по заранее разработанным планам, проектам организации труда или нарядам-допускам.
  12. Обеспечивает соблюдение рабочими трудовой и производственной дисциплины, правил и инструкций по безопасному ведению работ, технологических режимов и регламентов, обеспечивает применение безопасных приёмов труда. Не допускает работы на неисправном оборудовании и применение неисправных инструментов, приспособлений и др. Принимает меры по прекращению работ в случае угрозы здоровью и жизни работающих. Не допускает к работе лиц в нетрезвом состоянии.
  13. Контролирует состояние условий труда, регулярно 1 раз в неделю проверяет состояние рабочих мест, правильность эксплуатации оборудования, механизмов, приспособлений и инструментов. Следит за бесперебойной работой вентиляционных систем и установок, нормальной освещенностью рабочих мест, за наличием и исправным состоянием оградительных и предохранительных устройств, устройств автоматического контроля и сигнализации, за состоянием рабочих мест, использованием и правильным применением рабочими средств индивидуальной защиты.
  14. Рассматривает на рабочих собраниях состояние условий труда на рабочих местах. Анализирует результаты проверок рабочих мест, осмотра оборудования и механизмов, разбирает выявленные нарушения и недостатки, доводит до сведения рабочих содержание приказов и распоряжений, обстоятельства и причины несчастных случаев.
  15. Собирает и обобщает замечания и предложения рабочих и передаёт их руководству участка.
  16. Обеспечивает выполнение в установленные сроки запланированных мероприятий по обеспечению безопасных условий труда, а также предложений рабочих и общественных инспекторов по охране труда, устраняет выявленные нарушения и недостатки.
  17. Информирует в установленные сроки руководство участка о состоянии условий труда на объектах, проделанной работе по улучшению условий труда, выполнении приказов и распоряжений.
  18. Проводит в установленные сроки инструктажи рабочих по безопасным методам работы с соответствующим оформлением в специальном журнале. При выдаче рабочим задания на выполнение работ с опасными условиями труда (работа по наряду-допуску) проводит с ними специальный инструктаж с соответствующими записями в журнале и наряде-допуске.
  19. Участвует в разработке и пересмотре инструкций по безопасному ведению работ, вносит руководству участка предложения об изменении и дополнении инструкций. Осуществляет постоянный контроль за стажировкой новых рабочих. По окончании стажировки при собеседовании проверяет усвоение рабочими безопасных приемов работы и знаний инструкции. При необходимости разъясняет рабочим требования правил и инструкций с показом правильных приемов работы. Составляет графики проверки знаний рабочих и участвует в проверке знаний.
  20. Сообщает немедленно руководству участка, при необходимости одному из руководителей предприятия, о происшедшем несчастном случае, организует оказание первой помощи пострадавшему и направляет его в медицинское учреждение, принимает меры по сохранению обстановки на рабочем месте и состояния оборудования такими, какими они были в момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью окружающих работников и не вызовет аварии).
  21. Участвует в разработке мероприятий по предупреждению несчастных случаев, в установленные сроки проводит предусмотренные в актах мероприятия и об их выполнении информирует начальника участка.
  22. Остановить установку в аварийных случаях, если продолжение работы создаёт опасность для обслуживающего персонала или угрозу сохранности оборудования с уведомлением начальника участка и диспетчера завода.
  23. Отстранять от работы работников установки при появлении в нетрезвом состоянии.

##### Оператор технологических установок

**4-й разряд**

     Характеристика работ. Ведение технологического процесса и наблюдение за работой оборудования на установках III категории по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями. Ведение технологического процесса и наблюдение за работой отдельных блоков на установках I и II категорий под руководством оператора более высокой квалификации. Регулировка производительности блока, установки, отделения. Предупреждение и устранение отклонения процесса от заданного режима. Осуществление контроля за выходом и качеством продукции, расходом реагентов, энергоресурсов. Пуск и остановка отопительной системы камерных и туннельных печей и регулировка их гидравлического режима; обслуживание ленточных конвейеров, грохочение, классификация нефтяного кокса по фракционному составу под руководством оператора более высокой квалификации на установках замедленного коксования. Обслуживание приборов контроля и автоматики, заготовка картограмм, смена их, заливка перьев чернилами, проверка приборов на "О". Наблюдение за состоянием кладки отопительной системы. Пуск, остановка установки и вывод ее на режим. Подготовка отдельных аппаратов и установки в целом к ремонту. Участие в ремонте технологических установок.

Должен знать: технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; устройство технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, арматуры; факторы, влияющие на ход процесса и качество продукции.

**5-й разряд**

     Характеристика работ. Ведение технологического процесса и наблюдение за работой оборудования на установках II категории по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями. Ведение технологического процесса на установках I категории под руководством оператора более высокой квалификации. Контроль за соблюдением технологического режима, качеством сырья и вырабатываемых продуктов по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Контроль за учетом расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов.  
     Предупреждение и устранение отклонения процесса от заданного режима. Заполнение журнала приема и сдачи дежурств.

Должен знать: технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; устройство обслуживаемого оборудования; физико-химические свойства сырья, реагентов и вырабатываемой продукции; ГОСТы на сырье, продукты.  
     Требуется среднее специальное образование.

**6-й разряд**

Характеристика работ. Ведение технологического процесса и наблюдение за работой оборудования на установках I категории по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями. Руководство ликвидацией возникающих отклонений технологического процесса и аварий. Расстановка операторов по рабочим местам.

Должен знать: технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; кинематические и электрические схемы технологического оборудования, принципиальные схемы основных установок завода и их взаимосвязь; технологию производства. Требуется среднее специальное образование.